

LEISTUNGSVORTEILE:

- Ein leistungsstarkes, geruchsloses Entchlörungsmittel, das stabiler ist als typische Natriumbisulfat-Flüssigkeiten.
- Stabilisiert, um Ausgasen zu verhindern; somit ideal für die Verwendung in Innenanlagen.
- Äußerst wirtschaftlich im Vergleich zu anderen Entchlörungs-Methoden und wirksamer als Aktivkohle.
- Eine ideale Option, um die mit Kohlebetten verbundenen Probleme, einschließlich Feinkohle im unterstromigen Speisewasser zu vermeiden.

AntiChlor 427 ist eine modifizierte, geruchlose, lösliche Natriumbisulfit-Formulierung, die verwendet wird, um freies und gebundenes Chlor aus dem Speisewasser von Umkehrosmoseanlagen zu entfernen. Diese Reinigungschemikalie in Lebensmittelqualität ist stabilisiert, um ein Ausgasen zu verhindern; somit ist es ideal für die Verwendung in Innenanlagen. Außerdem neigt das flüssige AntiChlor 427 weniger zu Luftoxidation als äquivalente Lösungen und weist eine längere Haltbarkeit auf als konzentrierte Natriumbisulfitlösungen.

AntiChlor 427 entfernt Chlor effektiver als Aktivkohle und beseitigt viele der mit Kohlebetten verbundenen Probleme, einschließlich Bakterienwachstum und Feinkohle im unterstromigen Speisewasser.

NUTZUNGSANWEISUNGEN:
Dechlorieren

Im Allgemeinen beträgt die Nutzungsrate 5,9 ppm AntiChlor 427 pro 1 ppm Gesamtchlor. Die folgende Tabelle listet die Zuführraten von AntiChlor 427 je nach der Gesamtchlorkonzentration des Speisewassers auf. Die Werte basieren auf einer Einspeiserate von 100 gpm (22,7m³/h) und 100 Prozent der theoretisch erforderlichen Dosierung.

TABELLE 1.
Zuführraten für
AntiChlor Geruchlos
Dechlorierung

Freies oder kombiniertes Chlor, ppm	Freier Chlor Zufuhrtrate, ml/min	Kombinierte Chlor Zufuhrtrate, ml/min
0.2	0.37	0.50
0.5	0.95	1.26
1.0	1.85	2.52
1.5	2.78	3.78

Multiplikation der AntiChlor-Zuführtrate mit 1,2 wird einen Sicherheitsfaktor von 20 Prozent ergeben. Die Beseitigung von Chlor ist stets durch direkte.

PRODUKTINFORMATION
Stabilität

Rühren Sie bei der Verdünnung der Lösung nur solange, bis eine gute Durchmischung erreicht ist. Der Gefrierpunkt dieser Formulierung liegt zwischen 4.4 und 10.0°C.

Verpackung und Lagerung:

Regionale Standardpackungsgrößen sind unten angegeben. Informationen über trommellose oder Tankwagenlieferungen sind auf Anfrage erhältlich. Das Produkt sollte bei einer Temperatur über 5 °C gelagert werden, um die Ausbildung von Kristallkeimen zu verhindern.

SPEZIFIZIERUNG

Aussehen: Farblose bis schwach gelbe Flüssigkeit
pH (wie geliefert): 5.8-6.4
Spezifisches Gewicht (@ 25°C): 1.10-1.35

VERPACKUNGS-FORMAT	AMERIKA, ASIEN	EMEA
Kanister	45 lb	20 kg
Trommel	500 lb	200 kg
IBC Container	2500 lb	-

Für weitere technische oder logistische Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren Vertriebsvertreter. Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vor Gebrauch des Produktes, um sicherzustellen, dass die geeigneten Sicherheitsvorkehrungen befolgt werden.

HAUPTNIEDERLASSUNGEN

Avista Technologies, Inc.
Global Headquarters
 140 Bosstick Boulevard
 San Marcos, California 92069
 United States

Tel. | +1.760.744.0536



Certified to NSF/ANSI 60

Avista Technologies (UK) Ltd
 13 Nasmyth Square, Houstoun Industrial Estate
 Livingston, EH54 5GG
 United Kingdom

Tel. | +44 (0) 131 449 6677